

Lidzbark Warmiński dnia 04.09.2017

W związku z koniecznością oszacowania wartości przyszłego zamówienia, SZKŁO Sp. z o.o. zwraca się z prośbą do podmiotów świadczących usługi z zakresu **dostawy, instalacji i uruchomienia linii do obróbki kształtów wraz z myjką** o dokonanie szacunkowej wyceny zgodnie z poniższymi wymogami:

1/ Załadunek automatyczny zintegrowany z linią o następujących parametrach technicznych:

- załadunek automatyczny ze stojaków
- sterowanie numeryczne z pulpitu
- max rozmiar szkła 2300x1300mm
- min rozmiar szkła 250x250 mm
- grubość szkła 3-15 mm

2/ Automatyczny transport i pozycjonowanie formatek,

3/ Dwugłowicowe centrum numeryczne do szlifowania o następujących parametrach technicznych:

- jednoczesne szlifowanie dwóch formatek o max wymiarach 1000x1300mm lub 1 formatki o wymiarach max 2300x1300 mm do szlifowania matu i poleru
- max rozmiar szkła 2300x1300mm
- min rozmiar szkła 250x250 mm
- grubość szkła 3-15 mm, dla szlifowania możliwe 1,8-15 mm
- zintegrowany system przyssawek do wszystkich kształtów, które będą obrabiane
- zintegrowane oprogramowanie sterujące - szybka zmiana programu CNC
- bezpośrednie i najbardziej wydajne chłodzenie wrzecion poprzez automatyczną kontrolę środka chłodzącego
- system szybkiej wymiany tarcz szlifierskich lub automatycznej preselekcji narzędzi do osi Z
- dokładność szlifowania +/- 0,1 mm do 1000 mm
- szybkość posuwu max 36m/min
- automatyczny transport do myjki,

4/ Myjkę o następujących parametrach technicznych:

- strefa mycia składająca się z górnej i dolnej części natrysku, wyposażona w zestaw do mycia z cylindrycznymi szczotkami i strefę płukania. Każda strefa wyposażona we własny obieg wody i oddzielną pompą. Poszczególne obwody będą usytuowane kaskadowo w kierunku przeciwnym do transportu szkła. Strefa suszenia składa się z dwóch lub trzech par suszenia noży powietrznych. Każdy nóż powietrzny wyposażony jest w zawór dławiący.
- szerokość szkła maks. : 1300 mm
- szerokość szkła na linii odniesienia min. : 175 mm
- długość szkła maks. : 5000 mm
- długość szkła na linii odniesienia min. : 300 mm
- grubość : 1.5-19 mm
- obroty walców szczotki: 640 / min.
- poziom hałasu: 80 +2 dB (A) (Mierzone na stoisku operatora, zgodnie z normą DIN ISO 3744 -pomiar otwartej przestrzeni)
- wysokość robocza: max 950 mm
- prędkość mycia od 3 do 13 m/min.

Przedmiot zamówienia musi być nowy, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich.

Osobą odpowiedzialną w zakresie udzielania szczegółowych informacji o zakresie wyceny jest: Monika Leonowicz, e-mail monika.leonowicz@szklohartowane.pl tel 512716630

Prosimy o dokonanie oszacowania w terminie do 12.09.2017 roku oraz przesłania drogą pocztową lub osobiście w kopercie z dopiskiem „oszacowanie dostawy linii do obróbki kształtów wraz myjką”.

