

Lidzbark Warmiński, 12.10.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 1/10/2017

Przedmiot zapytania:

Dostawa, instalacja i uruchomienie linii do obróbki kształtów wraz z myjką

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności w ramach projektu
„Wdrożenie rekomendacji wynikających ze Strategii Wzorniczej opracowanej w ramach Etapu I w
Spółce SZKŁO Lidzbark Warmiński”,
współfinansowanego ze środków
Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach
Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020
Działanie 1.4 „Wzór na konkurencję – Etap II”

I. ZAMAWIAJĄCY

"SZKŁO" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Olsztyńska 2
11-100 Lidzbark Warmiński

Przedmiot działalności Zamawiającego: 23.12.Z Kształtowanie i obróbka szkła płaskiego.

II. DEFINICJE

Ilekroć w niniejszym zapytaniu ofertowym jest mowa o:

- 1) Wykonawcy – należy przez to rozumieć osobę fizyczną (w tym osobę fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą), osobę prawną lub jednostkę organizacyjną nie posiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia
- 2) Zamawiającym – należy przez to rozumieć SZKŁO Sp. z o.o.
- 3) Zapytaniu ofertowym – należy przez to rozumieć niniejsze zapytanie ofertowe.

III. PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie realizowane jest w trybie postępowania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności w związku z realizacją projektu pt. „Wdrożenie rekomendacji wynikających ze Strategii Wzorniczej opracowanej w ramach Etapu I w Spółce SZKŁO Lidzbark Warmiński” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, działanie 1.4 „Wzór na konkurencję Etap II”. Podstawą wszczęcia niniejszego postępowania są Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Polska Wschodnia 2014-2020.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby zamawiającego, instalacja, przeszkolenie i uruchomienie linii do obróbki kształtów wraz z myjką w wymaganej specyfikacji:

1/ Specyfikacja

- obróbka krawędzi szkła kształtowego i prostokątnego
- dokładne szlifowanie CNC, polerowanie przy stałym ciśnieniu

2/ Załadunek automatyczny zintegrowany z linią o następujących parametrach technicznych:

- załadunek automatyczny ze stojaków
- sterowanie numeryczne z pulpitu
- max rozmiar szkła 2300x1300mm
- min rozmiar szkła 250x250 mm
- grubość szkła 3-15 mm

3/ Automatyczny transport i pozycjonowanie formatek,

4/ Dwugłowicowe centrum numeryczne do szlifowania o następujących parametrach technicznych:

- jednoczesne szlifowanie dwóch formatek o max wymiarach 1000x1300mm lub 1 formatki o wymiarach max 2300x1300 mm do szlifowania matu i poleru
- max rozmiar szkła 2300x1300mm

- min rozmiar szkła 250x250 mm
- grubość szkła 3-15 mm, dla szlifowania możliwe 1,8-15 mm
- zintegrowany system przysawek do wszystkich kształtów, które będą obrabiane
- zintegrowane oprogramowanie sterujące - szybka zmiana programu CNC
- bezpośrednie i najbardziej wydajne chłodzenie wrzecion poprzez automatyczną kontrolę środka chłodzącego
- system szybkiej wymiany tarcz szlifierskich lub automatycznej preselekcji narzędzi do osi Z
- dokładność szlifowania +/- 0,1 mm do 1000 mm
- szybkość posuwu max 36m/min
- automatyczny transport do myjki,

5/ Myjkę o następujących parametrach technicznych:

- strefa mycia składająca się z górnej i dolnej części natrysku, wyposażona w zestaw do mycia z cylindrycznymi szczotkami i strefę płukania. Każda strefa wyposażona we własny obieg wody i oddzielną pompą. Poszczególne obwody będą usytuowane kaskadowo w kierunku przeciwnym do transportu szkła. Strefa suszenia składa się z dwóch lub trzech par suszenia noży powietrznych. Każdy nóż powietrzny wyposażony jest w zawór dławiący.
- szerokość szkła maks.: 1300 mm
- szerokość szkła na linii odniesienia min.: 175 mm
- długość szkła maks.: 5000 mm
- długość szkła na linii odniesienia min.: 300 mm
- grubość: 1.5-19 mm
- obroty walców szczotki: 640 / min.
- poziom hałasu: 80 +2 dB (A) (Mierzone na stoisku operatora, zgodnie z normą DIN ISO 3744 – -- pomiar otwartej przestrzeni)
- wysokość robocza: 950 mm
- prędkość mycia od 3 do 13 m/min.

Kod CPV: 42641400-5 Obrabiarki do obróbki szkła

V. DODATKOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

1. Miejsce realizacji zamówienia: siedziba Zamawiającego.
2. Termin realizacji zamówienia: od dnia podpisania umowy z Wykonawcą, maksymalnie do dnia 30.04.2018 r.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Kompletna oferta musi być sporządzona w formie pisemnej w języku polskim i zawierać:
 - a. Formularz ofertowy – Załącznik nr 1.
 - b. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych – Załącznik nr 2.
2. Ofertę w zamkniętej kopercie z dopiskiem „**oferta na dostawę, instalację i uruchomienie linii do szlifowania**”, należy przesać drogą pocztową na adres siedziby firmy:

SZKŁO Sp. z o.o.
ul. Olsztyńska 2
11-100 Lidzbark Warmiński

lub e-mailem na adres: biuro@szklohartowane.pl i do wiadomości monika.leonowicz@szklohartowane.pl

do dnia **20.10.2017r. do godz. 14:00** (decyduje data wpływu oferty do siedziby lub na adres e-mail Zamawiającego).

3. Oferty niekompletne lub złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferty zostaną otwarte w dniu **20.10.2017 o godz. 15:00** w siedzibie Zamawiającego.
5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
6. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona:
 - na stronie internetowej przedsiębiorstwa ,
 - na stronie Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (www.parp.gov.pl/zamowienia-1420),
 - przesłana drogą e-mailową do Wykonawców, którzy złożyli oferty.
7. Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę, którego ofertę wybrał.

VII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a/ Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania przedmiotu zamówienia.
 - b/ Wykonawca posiada odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia .
 - c/ Wykonawca udzieli minimum 12-miesięcznego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia liczonego od dnia podpisania protokołu odbioru.
2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. nie uczestniczy w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. nie posiada udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - c. nie pełni funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. nie pozostaje w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca potwierdza brak powyższych powiązań stosownym oświadczeniem zawartym w Załączniku nr 2.

2. Niepozostawanie w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiada zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych.
3. Wymagane jest, aby Wykonawca przedstawił aktualny odpis z KRS (nie starszy niż 3 miesiące) lub wpis do Ewidencji Działalności Gospodarczej. W przypadku podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcjum, wspólnicy spółek cywilnych)

niezbędne jest przedstawienie w/w dokumentów indywidualnie dla każdego z podmiotów ubiegających się o udzielenie zamówienia.

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków podstawowych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania.

Brak któregokolwiek z wymaganych załączników, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

1. Rozpatrywane będą jedynie oferty niepodlegające odrzuceniu oraz złożone przez Wykonawców nie podlegających wykluczeniu z postępowania.
2. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:
Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100.

Lp.	Rodzaj kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena	Od 0 do 70 Waga kryterium – 70%	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty x 70% x 100
2.	Okres wykonania Zamówienia liczony w dniach od dnia podpisania umowy	Od 0 do 30 Waga kryterium – 30%	Stosunek okresu wykonania zawartego w ofercie z najkrótszym terminem wykonania do okresu w badanej ofercie, mnożony przez 30

3. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
4. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN.
5. Oferta musi zawierać cenę netto.
6. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotowego zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
7. Cena przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie rabaty winny być od razu ujęte w obliczeniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
8. Ceną oferty jest cena netto za realizację całego przedmiotu zamówienia.

IX. POSTANOWIENIA DODATKOWE

1. Wykonawca może zmienić lub wycofać ofertę przed upływem terminu do składania ofert.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia (odwołania) lub unieważnienia niniejszego zapytania bez wyłonienia Wykonawcy i bez podawania przyczyny.
3. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie potencjalnych Wykonawców, do których wystosował zapytanie ofertowe oraz umieści informację o zmianach na swojej stronie internetowej.

4. Jeżeli firma/instytucja, której oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą z pozostałych ofert.
5. Zapytanie ofertowe wraz załącznikami zostało opublikowane na stronie Zamawiającego, tj. www.szklohartowane.pl, na <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (www.parp.gov.pl/zamowienia-1420).
6. Oferty częściowe i wariantowe nie będą rozpatrywane.
7. Kopie dokumentów powinny zostać opatrzone napisem „Za zgodność z oryginałem” i podpisem osoby uprawnionej do składania oferty. W przypadku przedstawienia kopii nieczytelnej lub budzącej wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnego potwierdzenia.
8. Oferta musi zawierać cenę wykonywania usługi wyrażoną w **PLN netto**.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn.

X. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy do zapytania ofertowego nr 01/10/2017

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Osoba kontaktowa w sprawach dotyczących przedmiotowego zapytania ofertowego:
monika.leonowicz@szklohartowane.pl, tel 512716630


SZKŁO Sp. z o.o. NIP 743-46-97-469
ul. Olsztyńska 2, 11-400 Ustronie Warmiński
tel. +48 89 767 03 80, fax +48 89 767 03 81

Pieczęć i podpis Zamawiającego

Załącznik nr 1

.....
(data, miejscowość)

Formularz ofertowy do zapytania ofertowego

nr

Wykonawca:

Nazwa firmy:	
Adres siedziby:	
NIP:	
Tel./faks:	
e-mail:	

Oferta cenowa na zakup linii do obróbki kształtów wraz z myjką

Kwota netto (w PLN):	
Okres wykonania Zamówienia (w dniach)	

Oświadczenia:

1. Do cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Oferowana cena obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszystkie informacje związane z przedmiotem zamówienia, niezbędne do złożenia niniejszej oferty oraz nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia znajduje się w naszym obszarze aktywności i że posiadamy odpowiednie zasoby ludzkie, techniczne, ekonomiczne i finansowe umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia.
5. Oświadczamy, że nie pozostajemy w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiadamy zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych.

.....
(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęć Wykonawcy)

.....
(data, miejscowość)

Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, iż Wykonawca w imieniu którego działam, jest/nie jest* powiązany kapitałowo ani osobowo z Zamawiającym lub z osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęć Wykonawcy)

* niepotrzebne skreślić