

Lidzbark Warmiński, 07.05.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 1/05/2018

Przedmiot zapytania:

„Dostawa i wdrożenie zaawansowanego systemu sterowania piecem hartowniczym wraz z Systemem kontroli prędkości obrotowej (sterowania schładzaniem szkła)”

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności w ramach projektu

„Wdrożenie rekomendacji wynikających ze Strategii Wzorniczej opracowanej w ramach Etapu I w Spółce SZKŁO Lidzbark Warmiński”,

współfinansowanego ze środków

Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

w ramach

Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020

Działanie 1.4 „Wzór na konkurencję – Etap II”

I. ZAMAWIAJĄCY

"SZKŁO" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Olsztyńska 2
11-100 Lidzbark Warmiński

Przedmiot działalności Zamawiającego: 23.12.Z Kształtowanie i obróbka szkła płaskiego.

II. DEFINICJE

Ilekroć w niniejszym zapytaniu ofertowym jest mowa o:

- 1) Wykonawcy – należy przez to rozumieć osobę fizyczną (w tym osobę fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą), osobę prawną lub jednostkę organizacyjną nie posiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia
- 2) Zamawiającym – należy przez to rozumieć SZKŁO Sp. z o.o.
- 3) Zapytaniu ofertowym – należy przez to rozumieć niniejsze zapytanie ofertowe.

III. PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie realizowane jest w trybie postępowania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności w związku z realizacją projektu pt. „Wdrożenie rekomendacji wynikających ze Strategii Wzorniczej opracowanej w ramach Etapu I w Spółce SZKŁO Lidzbark Warmiński” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, działanie 1.4 „Wzór na konkurencję Etap II”. Podstawą wszczęcia niniejszego postępowania są Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Polska Wschodnia 2014-2020.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiot dostawy ma stanowić zaawansowany system sterowania piecem hartowniczym wraz z Systemem kontroli prędkości obrotowej o zmiennej prędkości (sterowania schładzaniem szkła) w wymaganej specyfikacji:

1/ System iControl, zastępujący dotychczasowy system sterowania piecem.

System ten umożliwi ekonomiczną i szybką aktualizację ustawień parametrów pieca hartowniczego poprzez wyposażenie w nowoczesne funkcje:

- a/ szybkie zarządzanie recepturami umożliwiające usprawnienie procesu hartowania i poprawę jego jakości, poprzez możliwość przypisania na stałe wszystkich parametrów procesu do danej formatki, a nie wpisywania ręcznie przez operatora.
- b/ uniemożliwienie popełnienia błędu w związku z nieprawidłowymi ustawieniami parametrów procesu przez operatora.
- c/ zwiększy produktywność pieca – większa ilość m²/zmianę.

- d/ skrócenie czasu przebrojenia z jednego produktu na drugi co poprawi czas realnej pracy pieca, poprzez eliminację pracy na biegu jałowym (czas przebrojeń).
- e/ pozwoli sprawniej regulować parametry procesu hartowania, co umożliwi lepszą kontrolę nad czasami cyklu w kierunku optymalizacji; jakość vs. najkrótszy możliwy czas cyklu.
- f/ dane z systemu raportowania umożliwią weryfikację parametrów procesu pod kątem SPC (*Statistical Process Control*) Statycznej Kontroli Procesu. SPC umożliwi wdrożenie statystycznego sterowania procesem zgodnie z metodologią „6 sigma” .
- g/ dane z systemu raportowania będą również niezbędne do wdrożenia systemu ISO 16494, niezbędnego w takich branżach/rynkach jak AGD i Automotive
- h/ system w pełni wspierać zwiększenie integracji automatyki z OPC, co pozwala na szybką korektę parametrów procesów, w przypadku odchyłeń jakościowych.
- i/ interfejs użytkownika z grafiką, ilustracyjny i 22-calowy ekran dotykowy.
- j/ moduł raportowania online w czasie rzeczywistym oraz powiadomień bezpośrednio z urzędnika.
- k/ system ma pozwalać na uzyskanie natychmiastowej informacji zwrotnej z produkcji, dotyczące jakości hartowanego szkła, przechwytywać i zapisywać wszystkie dane procesowe z każdego załadunku szkła, zgodnie z Zakładową Kontrolą Produkcji (ZKP) normy EN 12150-2.
- l/ wbudowany mechanizm tworzenia automatycznych kopii zapasowych systemu z macierzą RAID (redundantna macierz niezależnych dysków), który da możliwość odzyskiwania poprzednich ustawień systemu bez strat informacyjnych w przypadku awarii zasilania oraz da możliwość zdalnego dostępu poprzez połączenie VPN, aby zabezpieczyć produkcję
- m/ funkcja raportowania on-line - wymagane dane dotyczące kontroli mają być monitorowane przez interfejs użytkownika wbudowany w skaner i drukowane w postaci raportów systemowych. Raporty te mają być dostępne przez przeglądarkę, a także z poziomu aplikacji mobilnej (dla urządzeń Apple i Android). Dostarczanie informacji ma być w czasie rzeczywistym.
- 2/ System kontroli i możliwości regulacji prędkości obrotowej (sterowanie schładzaniem szkła) wraz z zewnętrznym systemem raportowania** – zastępujący całkowicie stary system sterowania schładzaniem szkła, który pozwalał pracować z dmuchawami pełną prędkością. Nowy zaawansowany system sterowania wyposażony w funkcjonalność: w systemie wyłączone lub włączone
- a/ prędkość dmuchawy dostosowywana do wymaganego ciśnienia hartowania; możliwość modulowania różnych ciśnień w trakcie jednego cyklu schładzania. Obecnie można tylko osiągać stałe ciśnienie w trakcie cyklu chłodzenia.
- b/prędkość dmuchawy na biegu jałowym w przypadku braku szkła; wloty powietrza zamknięte.
- c/ zewnętrzny system raportowania obsługujący następujące funkcje:
- Godziny produkcji
 - Wydajność produkcji
 - Czas bezczynności pieca

Wymagane korzyści:

- Zmniejszone koszty energii elektrycznej procesu hartowania
- Wyższa produktywność dzięki możliwości skrócenia czasu hartowania w oparciu o SPC
- Brak mocy biernej
- Zmniejszona moc szczytowa, zmniejszona ilość przekroczeń poboru mocy, a co za tym idzie brak dodatkowych kosztów opłat operatora.

3/ Zakres dostawy zintegrowanego systemu wraz z systemem kontroli prędkości obrotowej o zmiennej prędkości (sterowania schładzaniem szkła) ma obejmować:

- a/ pełna automatykę - szafa sterownicza, karty, komponenty itp.
- b/ panel operacyjny OP1: interfejs użytkownika, monitor i klawiatura
- c/ oprogramowanie do modułu raportowania
- d/ niezbędne komponenty elektryczne i przewody, akcesoria instalacyjne
- e/ dokumentację techniczną
- f/ Zewnętrzne oprogramowanie monitorujące
- g/ Konfiguracja oprogramowania

Przedmiot zamówienia musi być nowy, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich.

Kod CPV: **42341000-8 - Piece przemysłowe**

Rodzaj zamówienia: dostawa

V. DODATKOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

1. Miejsce realizacji zamówienia: siedziba Zamawiającego.
2. Termin realizacji zamówienia: **maksymalnie do 31.05.2018 roku** od dnia podpisania umowy z Wykonawcą,
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Kompletna oferta musi być sporządzona w formie pisemnej w języku polskim i zawierać:
 - a. Formularz ofertowy – Załącznik nr 1.
 - b. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych – Załącznik nr 2.
 - c. Specyfikację techniczną
2. Ofertę w zamkniętej kopercie z **dopiskiem „oferta na dostawę i wdrożenie zaawansowanego systemu sterowania piecem hartowniczym wraz z System kontroli prędkości obrotowej o zmiennej prędkości (sterowania schładzaniem szkła)”**, należy przesyłać drogą pocztową na adres siedziby firmy:

SZKŁO Sp. z o.o.
ul. Olsztyńska 2
11-100 Lidzbark Warmiński

lub osobiście w siedzibie firmy Szkło Sp. z o.o. ul. Olsztyńska 2, 11-100 Lidzbark Warmiński



do dnia **16.05.2018. do godz. 14:00** (decyduje data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego).

3. Oferty niekompletne lub złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferty zostaną otwarte w dniu **16.05.2018 do godz. 16:00** w siedzibie Zamawiającego.
5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
6. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona:
 - Bazy Konkurencyjności
 - przesłana drogą e-mailową do Wykonawców, którzy złożyli oferty.
7. Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę, którego ofertę wybrał.

VII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a/ Wykonawca posiada odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia czego potwierdzeniem będzie oświadczenie zawarte w Załączniku nr 1
 - b/ Wykonawca udzieli minimum 12-miesięcznego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia liczonego od dnia podpisania protokołu odbioru – czego potwierdzeniem będzie zapis w specyfikacji technicznej.

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków podstawowych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. nie uczestniczy w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. nie posiada udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - c. nie pełni funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. nie pozostaje w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca potwierdza brak powyższych powiązań stosownym oświadczeniem zawartym w Załączniku nr 2.

3. Niepozostawanie w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiada zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych-potwierdzeniem złożone oświadczenie w Załączniku nr 1

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków podstawowych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania.



Brak któregokolwiek z wymaganych załączników, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

4. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

1. Rozpatrywane będą jedynie oferty niepodlegające odrzuceniu oraz złożone przez Wykonawców nie podlegających wykluczeniu z postępowania.
2. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:
Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100.

Lp.	Rodzaj kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena	Od 0 do 60 Waga kryterium - 60%	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty, mnożony przez 60 = ilość punktów
2.	Okres wykonania Zamówienia liczony w dniach od dnia podpisania umowy	Od 0 do 40 Waga kryterium - 40%	Stosunek okresu wykonania zawartego w ofercie z najkrótszym terminem wykonania do okresu w badanej ofercie, mnożony przez 40 = ilość punktów

3. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
4. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub w walucie obcej (w przypadku wyrażenia ceny w walucie obcej zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania).
5. Oferta musi zawierać cenę netto.
6. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotowego zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
7. Cena przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie rabaty winny być od razu ujęte w obliczeniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
8. Ceną oferty jest cena netto za realizację całego przedmiotu zamówienia.

IX. POSTANOWIENIA DODATKOWE

1. Wykonawca może zmienić lub wycofać ofertę przed upływem terminu do składania ofert.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia (odwołania) lub unieważnienia niniejszego zapytania bez wyłonienia Wykonawcy i bez podawania przyczyny.
3. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie potencjalnych Wykonawców, do których wystosował zapytanie ofertowe oraz umieści informację o zmianach na swojej stronie internetowej.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji z Wykonawcami, jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taką samą liczbę punktów.



5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do rezygnacji z realizowanego przedmiotu zamówienia w przypadku, gdy Zamawiający nie będzie w stanie zrealizować przedmiotu zamówienia. Wykonawcy z tego tytułu nie będą przysługiwać jakiegokolwiek roszczenia finansowe w stosunku do Zamawiającego.
6. Jeżeli firma/institucja, której oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą z pozostałych ofert.
7. Zapytanie ofertowe wraz załącznikami zostało opublikowane na stronie Zamawiającego, tj. www.szklhartowane.pl, na <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
8. Oferty częściowe i wariantowe nie będą rozpatrywane.
9. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona bez jej rozpoznania.
10. Kopie dokumentów powinny zostać opatrzone napisem „Za zgodność z oryginałem” i podpisem osoby uprawnionej do składania oferty. W przypadku przedstawienia kopii nieczytelnej lub budzącej wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnego potwierdzenia.

X. Tryb udzielania wyjaśnień oferty:

1. Każdy Wykonawca ma prawo zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści przedmiotowego zapytania ofertowego.
2. Osoba kontaktowa w sprawach dotyczących przedmiotowego zapytania ofertowego:

monika.leonowicz@szklhartowane.pl, tel 512716630

XI. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy do zapytania ofertowego nr 01/05/2018

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych


.....

Pieczęć i podpis Zamawiającego



SZKŁO Sp. z o.o NIP 743-16-97-469
ul. Olsztyńska 2, 11-100 Lidzbark Warmiński
☎ +48 89 767 03 80, 📠 +48 89 767 03 81



.....
(data, miejscowość)

Formularz ofertowy do zapytania ofertowego

nr

Wykonawca:

Nazwa firmy:	
Adres siedziby:	
NIP:	
Tel./faks:	
e-mail:	

Oferta cenowa na dostawę i wdrożenie zaawansowanego systemu sterowania piecem hartowniczym wraz z systemem kontroli prędkości obrotowej (sterowaniem schładzania szkła)

Kwota netto (w PLN):	
Okres wykonania Zamówienia liczony w dniach od dnia podpisania umowy	
Szacowany czas instalacji	

Oświadczenia:

1. Do cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Oferowana cena obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszystkie informacje związane z przedmiotem zamówienia, niezbędne do złożenia niniejszej oferty oraz nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia znajduje się w naszym obszarze aktywności i że posiadamy odpowiednie zasoby ludzkie, techniczne, ekonomiczne i finansowe umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia.
5. Oświadczamy, że nie pozostajemy w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiadamy zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych.

.....
(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 2

.....
(data, miejscowość)

Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, iż Wykonawca w imieniu którego działam, jest/nie jest* powiązany kapitałowo ani osobowo z Zamawiającym lub z osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęć Wykonawcy)

* niepotrzebne skreślić

